РСТ Уз 912-98

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

СТОЙКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ ДЛЯ ОПОР ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

Конструкция закладных изделий и подпятников

Издание официальное

Государственный комитет Республики Узбекистан по архитектуре и строительству

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Акционерным обществом "Средазэнергосетьпроект"

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Госкомархитектстроя Республики Узбекистан от 20.04.98 №34

3 СТАНДАРТ СООТВЕТСТВУЕТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ СИСТЕМЕ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН. Основные положения (ГОСТ 1.5-93, РСТ Уз 1.0-92 и РСТ Уз 1.11.95).

4 РАЗДЕЛЫ 1,2, ПЕРЕРАБОТАНЫ С УЧЕТОМ КЛИМАТИЧЕСКИХ ОСОБЕННОСТЕЙ УЗБЕКИСТАНА. А ОСТАЛЬНЫЕ РАЗДЕЛЫ - представляют собой полный аутентичный текст из ГОСТ 22687.3-85.

5 С вводом в действие РСТ Уз 912-98 утрачивает силу ГОСТ 22687.3 - 85 на территории Республики Узбекистан.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госкомархитектстроя Республики Узбекистан.

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения 5
2 Нормативные ссылки 6

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

СТОЙКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ ДЛЯ ОПОР ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

Конструкция закладных изделий и подпятников

Centrifugal reinforced concreter posts for high-voltage transmission lines
Strukture of fitting products

Дата введения 1998

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт распространяется на закладные изделия и подпятники для железобетонных центрифугированных конических и цилиндрических стоек кольцевого сечения по ГОСТ 22687.1-85 и ГОСТ 22687.2-85, предназначенных для опор линий электропередачи напряжением 35-750 кВ, и устанавливает конструкцию указанных закладных изделий и подпятников.

1.2 Форма и размеры закладных изделий должна соответствовать указанным на чертеже 1.

Спецификация элементов на закладное изделие приведена в таблице1.

Соединения элементов закладных изделий выполняют ручной дуговой сваркой швами.

1.3 Форма и размеры закладных изделий для фланцевых соединений стоек должна соответствовать указанным на чертеже 2.

Спецификация элементов на эти закладные изделия приведена в таблице 2.

1.4 Форма и размеры подпятников, показатели их материалоемкости должны соответствовать указанным на чертежах 3-4 и приведенным в таблице 3.

1.5 Подпятники следует изготовлять из тяжелого бетона средней плотности более 2200 до 2500 кг/м³ включительно.

1.6 Армирование подпятников должно соответствовать приведенному на чертеже 5.

1.7 Крестообразные соединения стержней с фасонкой - по РСТ Уз 865-98 .

Тавровое соединение анкерных стержней с фасонкой - по РСТ Уз 865-98 .

Режимы сварки следует принимать согласно РСТ Уз 865-98 .

1.8 Технические требования к закладным изделиям и подпятникам - по РСТ Уз. 912-98

1.9 Оценка качества и методы контроля закладных изделий - по РСТ Уз 733.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

УЗБЕКСТАНДАРТ
«25» 08 1998 йил
№ 852
да қайд қилинган.

2 Нормативные ссылки 912-98

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и нормативные документы;

РСТ Уз"Стойки конические железобетонные центрифугированные для опор высоковольтных линий электропередачи. Конструкция и размеры"

РСТ Уз "Стойки цилиндрические железобетонные центрифугированные для опор высоковольтных линий электропередачи. Конструкция и размеры"

РСТ Уз "Стойки железобетонные центрифугированные для опор высоко-вольтных линий электропередачи. Технические условия"

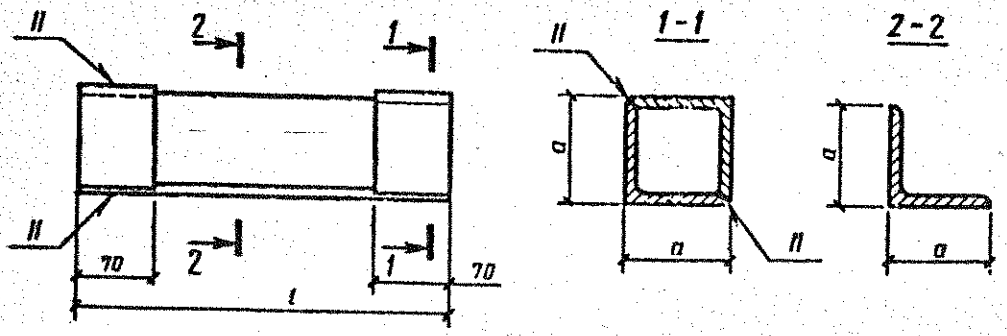
РСТ Уз 733–96 " Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладные изделия железобетонных конструкций. Общие технические условия"

РСТ Уз 865-98 "Соединения сварные арматуры и закладные изделия железобетонных конструкций . Типы конструкции и размеры"

Закладные изделия

Исполнение I

Б203, Б209 – Б218, Б220 – Б238, Б243, Б244, Б607 – Б609, Б692, Б693

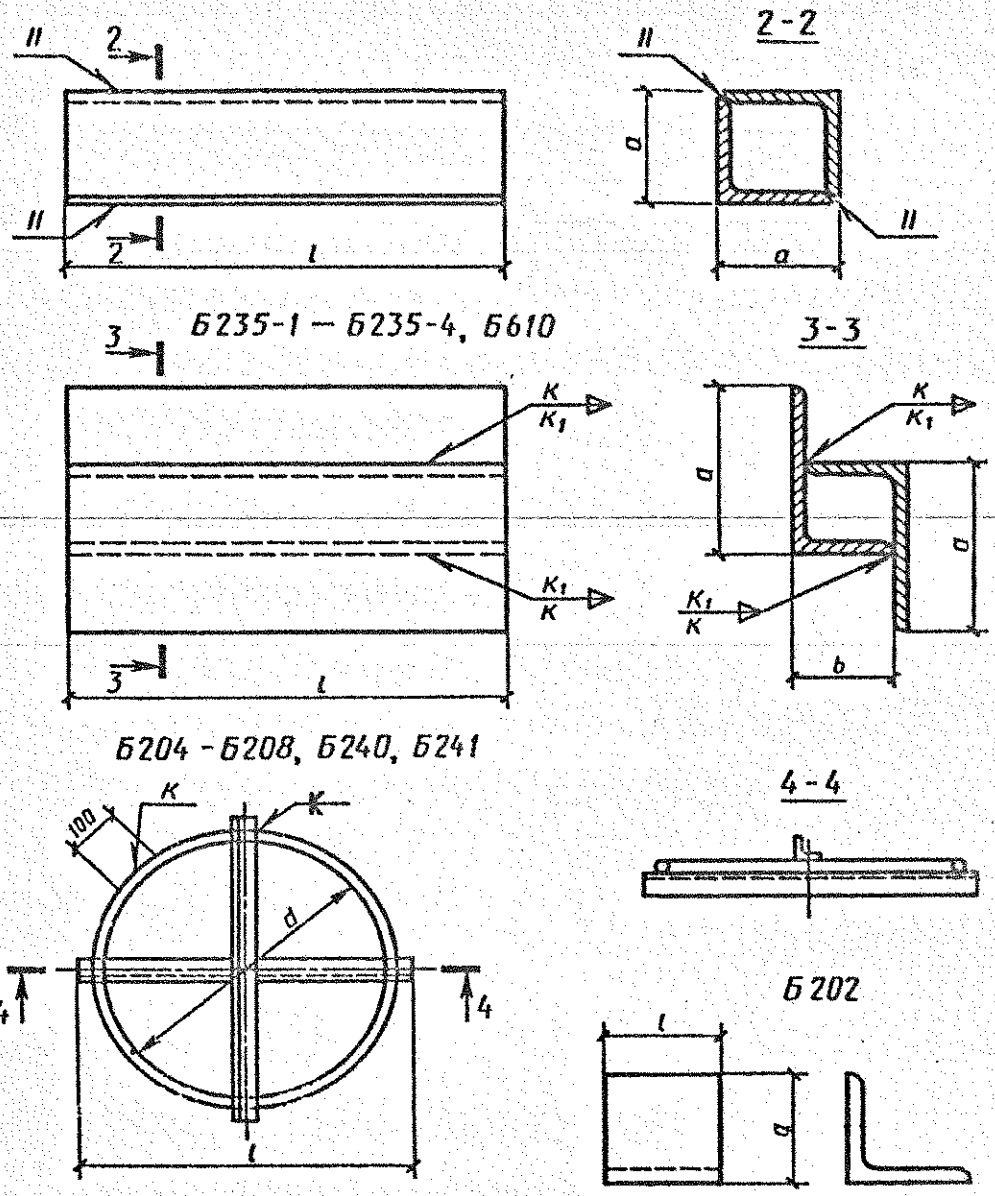


УЗДАНСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш бўлими

Исполнение 2

(только для стоек СК26.2–1, СК22..2–1, СК26..3–1, СЦ20..2–1, СЦ20.2–2)

Б221 – Б230, Б236 – 239, Б244, Б609, Б692, Б603



Чертеж 1

Республиканская
техническая библиотека

Таблица 1

Марка закладного изделия	Сечение	l, мм	a/b, мм	Масса, кг
1	2	3	4	5
Б202	Уголок 50х5	50	50	0,2
Б204	Уголок 36х4	365	–	2,4
	Ø12AI(A240)	1070		
205	Уголок 36х4	500	–	3,3
	Ø12AI(A240)	1490		
Б206	Уголок 36х4	450	–	3,0
	Ø12AI(A240)	1330		
Б207	Уголок 36х4	515	–	4,0
	Ø12AI(A240)	1740		
Б208	Уголок 36х4	520	–	3,6
	Ø12AI(A240)	1635		
Б209	Уголок 36х4	320	40	1,4
Б210		330		1,4
Б211		340		1,5
Б212		350		1,5
Б213		360		1,6
Б214		370		1,6
Б215		380		1,7
Б216		390		1,7
Б217		400		1,8
Б218		415		1,8
Б220	Уголок 36х4	425	40	1,9
Б221		435		1,9
Б222		445		2,0
Б223		450		2,0
Б224		460		2,1
Б225		470		2,1
Б226		480		2,2
Б227	Уголок 50х5	400	55	3,1
Б228		405		3,2
Б229		425		3,3
Б230		445		3,4
Б231		460		3,5
Б232		470		3,6
Б233		575		4,4
Б234		555		4,2
Б235	Уголок 160х10	555	160/70	19,8
Б235-1		465		16,6
Б235-2		480		17,1
Б235-3		500		17,8
Б235-4		520		18,6
Б236	Уголок 36х4	495	40	2,2
Б237		505		2,2
Б238	Уголок 50х5	510	55	4,0
Б239		415		3,2
Б240	Уголок 36х4	450	–	3,3
	Ø12AI(A240)	1390		

Продолжение таблицы 1

Марка закладного изделия	Сечение	l, мм	a/b, мм	Масса, кг
1	2	3	4	5
Б241	Уголок 36х4	570	–	4,0
	∅12AI(A240)	1780		
Б243	Уголок 50х5	480	55	3,7
Б244		430		3,2
Б607		625		4,8
Б608		610		4,6
Б609		590		4,4
Б610	Уголок 160х10	580	160/70	20,8
Б691	Уголок 50х5	760	–	7,8
	∅12AI(A240)	2350		
Б692	Уголок 63х5	785	68	7,6
Б693	Уголок 50х5	785	55	6,0

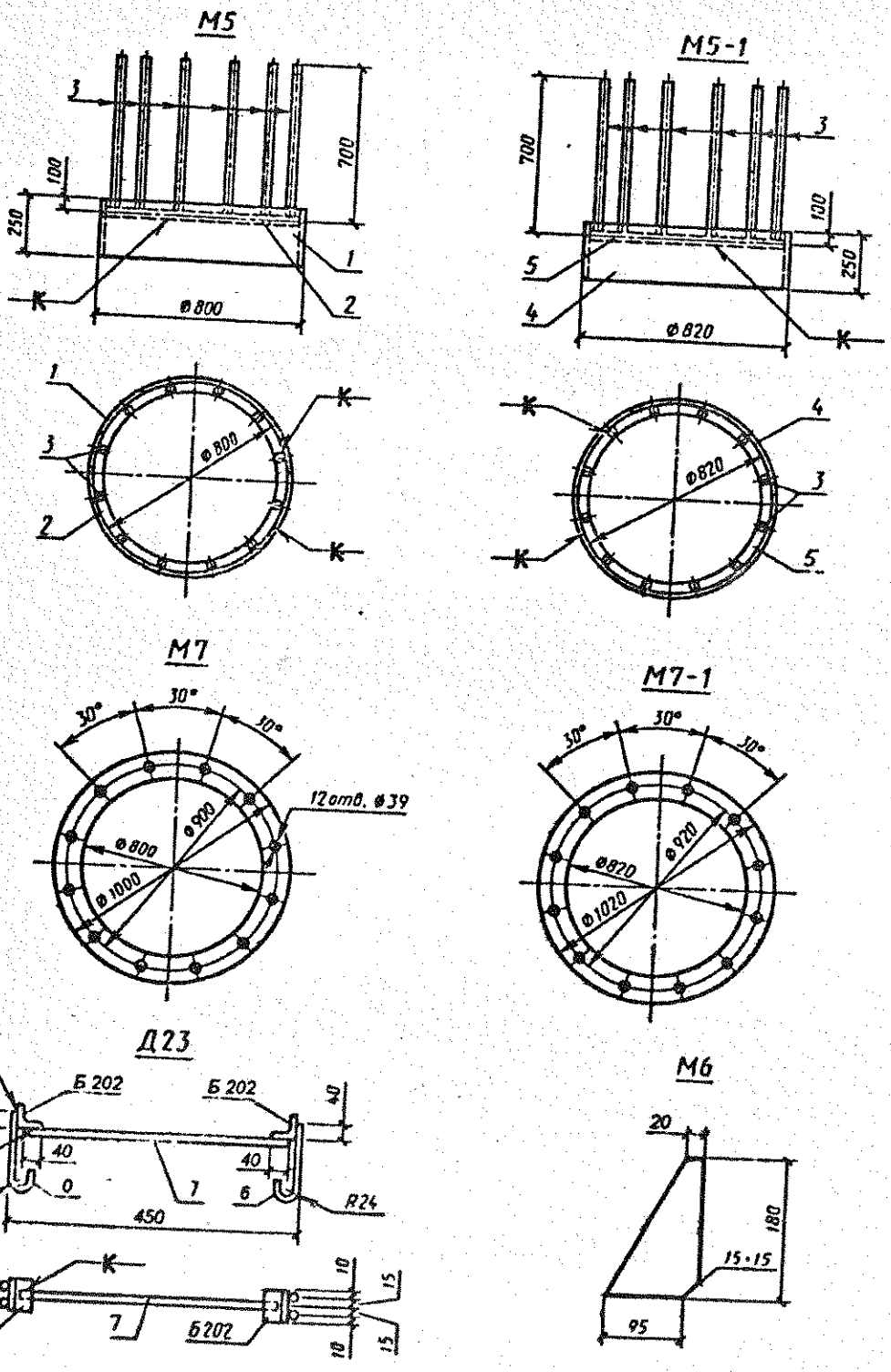
Примечание. Разрешается применять закладные изделия других конструкций, которые удовлетворяют всей совокупности предъявляемых к ним требований.

Таблица 2

Марка	Номер позиции	Эскиз	Сечение	Длина, мм	Количество позиций	Масса, кг		
						одной детали	всех моделей	марки
М5	1		–250 х10	2480	1	48,7	49	63
	2	———	∅AIII(A400)	2405	1	2,9	3	
	3	———	∅AV(A800)		12	0,8	10	
		Наплавленный металл					1	
М5-1	4		Труба $D_н$ = = 820 х 10	250	1	50	50	64
	3	———	∅AV(A800)	700	12	0,8	10	
	5	———	∅AIII(A400)	2468	1	3,0	3	
		Наплавленный металл					1	
М6			–95 х 10	180	1	0,8	1	1
М7			–98 х 25	1000	1	52,8	53	53
М7-1			–100 х 25	1020	1	56,7	57	57
Д23	6		∅AIII(A400)	250	4	0,1	0,4	1
(ПК-1)		———	∅AIII(A400)	430	1	0,2	0,2	

УЗДАВСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш бўлими

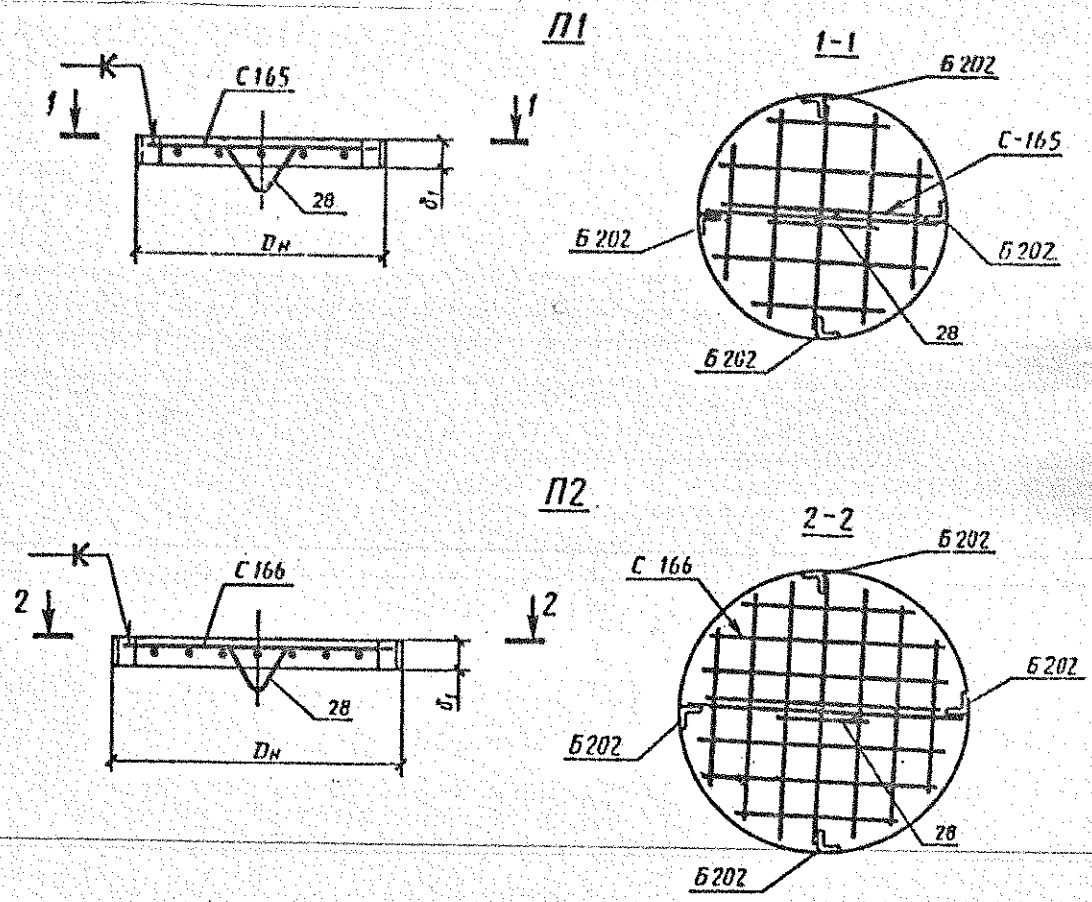
Закладные изделия



Чертеж 2

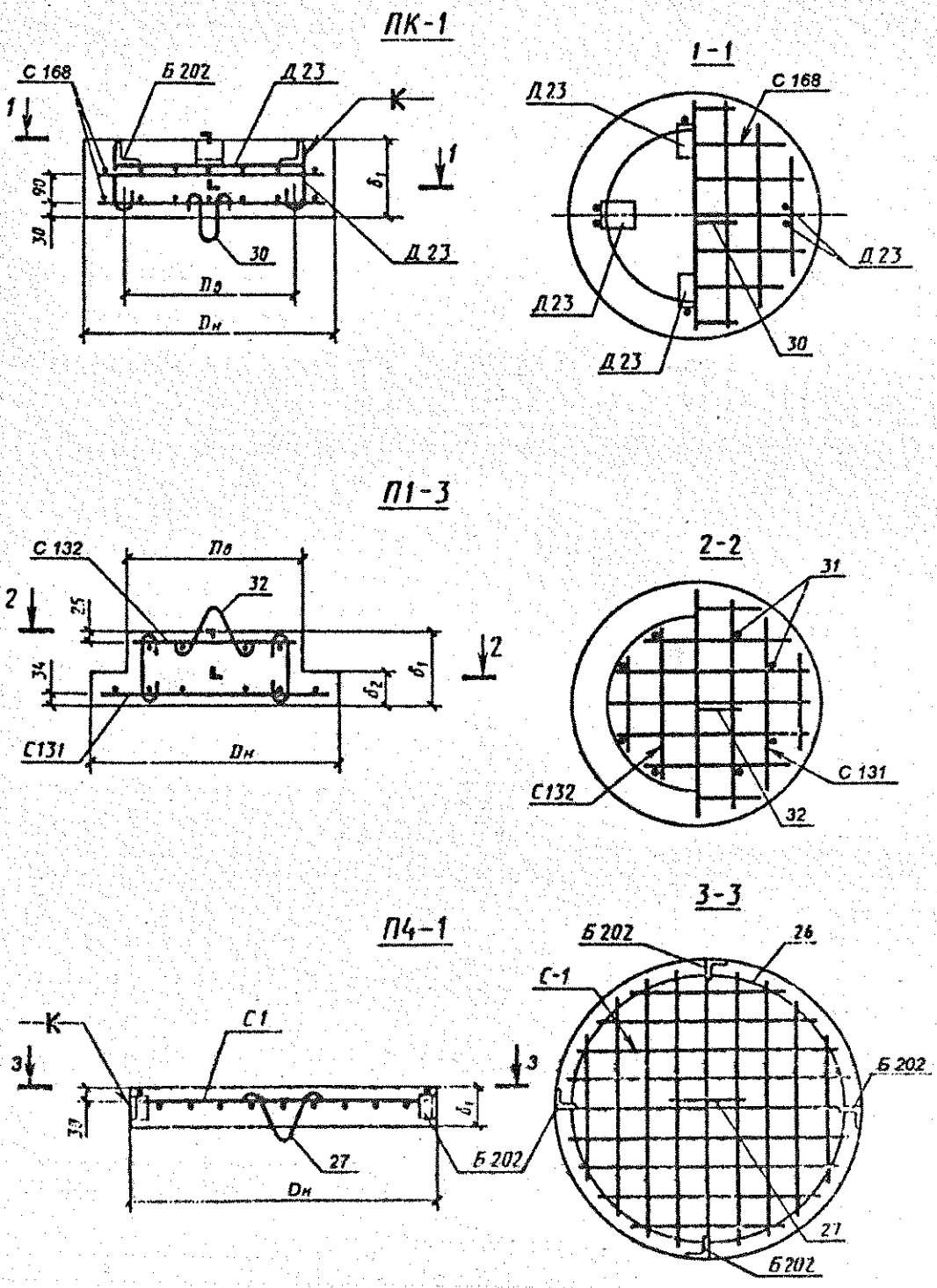
УЗДАВСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш ва сўртификат

Подпятники марок П!, П2 и П3



Чертеж 3

Подпятники марок ПК–1, П1–3, П4–1



Чертеж 4

Госархстандарт Республики Стандартизации Узбекистан

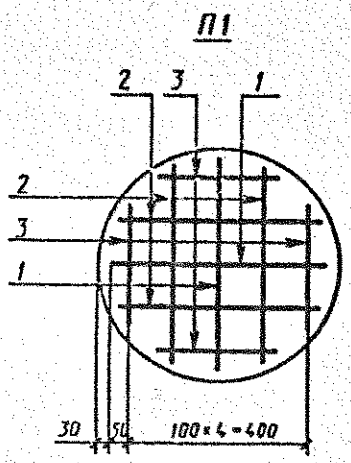
Таблица 3

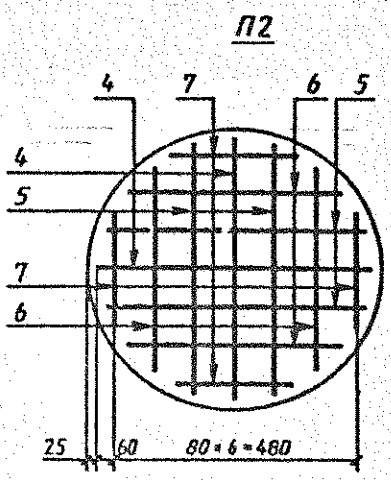
Марка подпятника	Геометрические размеры, мм				Расход материалов						Применяемость в стойках
	$D_н$	$D_в$	δ_1	δ_2	Бетон		Арматура		Закладные изделия, кг	Общий расход	
					Класс	Объем, м³	Диаметр, мм	Масса, кг			
П1	560	–	50	–	B25	0,012	⌀8AI(A240) / ⌀8AI(A240)	2,0/0,3	1	3,3	СЦ22.1–1
П2	650	–	50	–			⌀8AI(A240) / ⌀8AI(A240)	3,0/0,3		4,3	СК26.1–1÷ СК26.1–3; СК26.1–5 ; СК26.1–6; СК26.2–1; СК22.1–1÷ СК22.1–3; СК22.2–1; СК22.3–1;
П3	800	–	60	–		0,03	⌀8AI(A240) / ⌀8AI(A240)	5,0/0,3		6,3	СЦ20.1-1; СЦ220.2-1 СЦ20.2-2
ПК-1	⌀50	440	200	150		0,06	⌀8AIII(A400) / ⌀8AI(A240)	4,0/0,3	3	7,3	СК26.1–4;
П1-3	⌀00	420	180	80		0,038	⌀8AI(A240) / ⌀12AI(A240)	4,0/1,0		5,0	СЦ26.1-1; СЦ26.3-1 СЦ26.3-2
П4-1	800	–	100	–		0,05	⌀8AI(A240) / ⌀8AI(A240)	5,3/0,2	1	6,5	СЦ20.3-1в

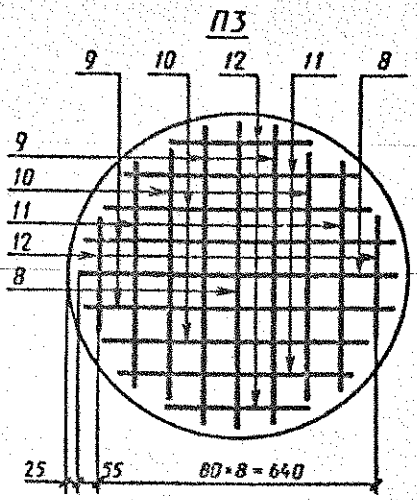
Примечание. В числителе приведены данные для подпятников, в знаменателе - для монтажных петель. Марка стали -Ст3пс.

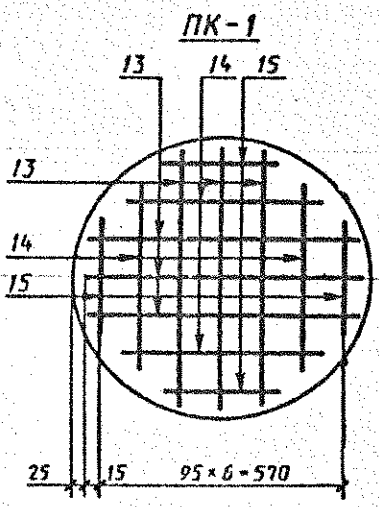
ОЗНАКОМЛЕНИЕ
Разработка
стандартных изделий

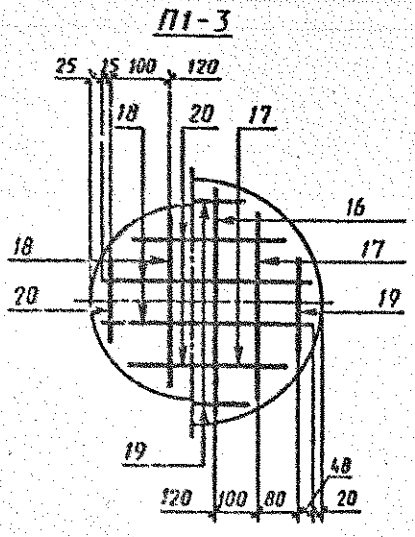
Армирование подпятников

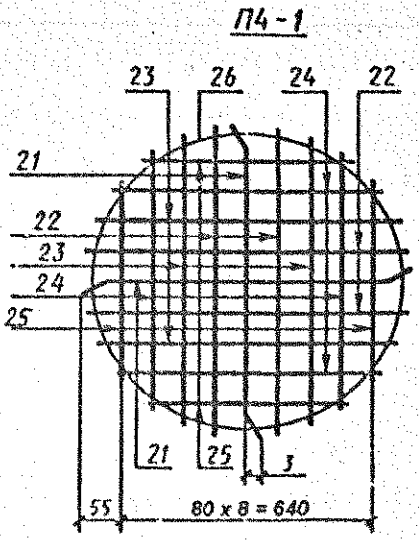






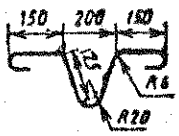
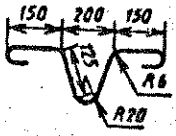
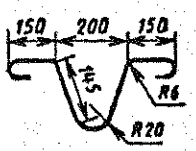
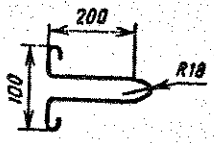




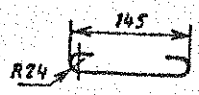
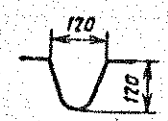
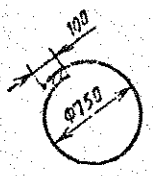
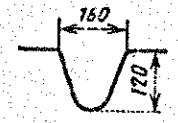


Чертеж 5

Таблица 4

Обозначение подпятников	Арматурный элемент	Номер позиции	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество позиций	Общая длина, м
П1	С165	1	Ø8AI (A240)	500	2	1,0
		2	Ø8AI (A240)	460	4	1,8
		3	Ø8AI (A240)	310	4	1,2
		28	Ø8AI (A240)	800	1	0,8
П2	С166	4	Ø8AI (A240)	600	2	1,2
		5	Ø8AI (A240)	580	4	2,3
		6	Ø8AI (A240)	520	4	2,1
		7	Ø8AI (A240)	380	4	1,5
		28	Ø8AI (A240)	800	1	0,8
П3	С169	8	Ø8AI (A240)	750	2	1,5
		9	Ø8AI (A240)	730	4	2,9
		10	Ø8AI (A240)	670	4	2,7
		11	Ø8AI (A240)	570	4	2,3
		12	Ø8AI (A240)	380	4	1,5
		29	Ø8AI (A240)	800	1	0,8
ПК-1	С168 (2шт)	13	Ø8AIII(A400)	600	12	7,2
		14	Ø8AIII(A400)	410	8	3,3
		15	Ø8AIII(A400)	220	8	1,8
		30	Ø8AIII(A400)	770	1	0,8

Продолжение таблицы 4

Обозначение подпятников	Арматурный элемент	Номер позиции	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество позиций	Общая длина, м
П1-3	С131	16	Ø8AI (A240)	560	4	2,2
		17	Ø8AI (A240)	440	4	1,8
		19	Ø8AI (A240)	320	4	1,3
	С132	18	Ø8AI (A240)	370	4	1,5
		20	Ø8AI (A240)	220	4	0,9
		31	Ø8AI (A240)	220	8	1,8
		32	Ø8AI (A240)	350	1	0,4
П4-1	С1	21	Ø8AI (A240)	750	2	1,5
		22	Ø8AI (A240)	730	4	2,9
		23	Ø8AI (A240)	670	4	2,7
		24	Ø8AI (A240)	570	4	2,3
		25	Ø8AI (A240)	380	4	1,5
		26	Ø8AI (A240)	2450	1	2,5
		27	Ø8AI (A240)	390	1	0,4

УЗГОССТАНДАРТ
Нормативно
стандартизация

УДК 621.315.668.3: 006.354

Гр. ле 33

Ключевые слова: стойка, коническая, железобетонная, центрифугированная, цилиндрическая, закладные изделия, подпятник, арматура, марки бетона.

Отзывы и предложения направлять в Госкомархитектстрой
Республики Узбекистан
(700011, г. Ташкент, ул. Абая, 6)